

MINISTERUL ADMINISTRAȚIEI ȘI INTERNELOR
INSPECTORATUL GENERAL AL POLIȚIEI ROMÂNE



SPECIFICAȚIE TEHNICĂ DE PRODUS NR. 464.369/14/ EX. nr. 1

31.01.2022

AVIZAT

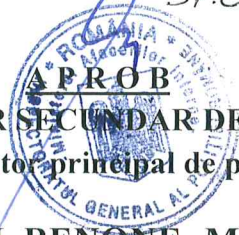
(p) DIRECTOR GENERAL
(î) DIRECTOR GENERAL ADJUNCT
AL DIRECȚIEI GENERALE LOGISTICE

Chestor de poliție

dr. ing. PELIGRAD ION

ORDONATOR SECUNDAR DE CREDITE
Chestor principal de poliție

MATEI BENONE -MARIAN



DE ACORD, ROG A APROBA ȘI AVIZA
DIRECTOR AL DIRECȚIEI DE LOGISTICĂ
DIN INSPECTORATUL GENERAL AL POLIȚIEI ROMÂNE

Chestor de poliție

DRAGNEA MARIUS

| | | |
|---|---------------------------|--|
| EDIȚIA : 2022 | TITLUL: CRAVATĂ | Se aplică începând de la 01.02.2022 |
| Înlocuiește ediția nr. 2.942.515/121/17.01.2012 | | Contine 5 pag.+ 2 anexe |

I. GENERALITĂȚI

1.1. Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.

1.2. Cravata este realizată din țesătură microfibră, 100% poliester și se poartă atât de polițiști la ținuta de reprezentare și ceremonialuri, cât și de elevi la uniforma de oraș.

Cravata este de culoare bleumarin, codul nuanței de culoare bleumarin fiind precizat în conținutul caietului de sarcini

1.3. Cravata gata confecționată trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice.

Avizarea modelului se va face de către beneficiar, după încheierea contractului de furnizare, pentru 2 produse ce vor constitui modelele de referință, unul la producător și unul la beneficiar.

II. MATERIALE FOLOSITE

| Nr. Crt. | MATERIALE | UTILIZARE |
|----------|---|--|
| 1. | Țesătură poliester - microfibră | Fața cravatei |
| 2. | Țesătură 100% poliester | Căptușeală pentru cravată |
| 3. | Material textil scămoșat, compoziție 100% poliester | Întăritură cravată |
| 4. | Fir filamentar 100% poliester | Ață pentru asamblare |
| 5. | Fir filamentar 100% poliester | Ață pentru îmbinare laturi și fixat întăritură |

III CARACTERISTICI TEHNICE MATERII PRIME ȘI AUXILIARE

3.1. Țesătură poliester – microfibră, cu masa de 115 ± 2 g/mp, finețea firului în urzeală Nm - 150/1, în bătătură Nm 90/1, desime fire/10 cm., în urzeală: 1000 ± 40 , în bătătură: 620 ± 20 , rezistența la rupere în urzeală: 1100 ± 10 N, în bătătură: 830 ± 15 N.

Țesătura se realizează în culoare bleumarin, având alungirea la rupere, în urzeală: $36 \pm 2\%$ N, în bătătură: $32 \pm 2\%$ N, modificări dimensionale la spălat, în urzeală și bătătură $\pm 1\%$, piling nota 4, rezistența vopsirilor, la frecare, la lumină, la spălat note 4-5 și cu unghiul de revenire din șifonare de minim 150 grade.

3.2. Țesătură 100% poliester cu masa de 50 ± 3 g/mp:

3.3. Material textil scămoșat, compoziție 100 % poliester cu masa 385 ± 10 g/mp.

3.4. Fir filamentar 100% poliester cu finețea 150x3 dtex.

3.5. Fir filamentar 100% poliester cu finețea 130x2 dtex.

IV. TABEL DE DIMENSIUNI

| Nr. Crt. | Indicații dimensionale | U/M | Valori | Tol. ± |
|----------|---|-----|--------|-----------|
| 1. | Lungimea totală | mm | 1555 | 10 |
| 2. | Lățimea la capătul lat | mm | 100 | 5 |
| 3. | Lățimea la capătul îngust | mm | 35 | 2 |
| 4. | Distanța de la vârful capătului lat la nadă | mm | 950 | 10 |

V. CONFECTIONAREA

5.1. Cravatele se croiesc pe diagonal din două bucăți, având vârfurile ascuțite în unghi drept.

Vârfurile ascuțite ale capetelor trebuie să fie dispuse pe axa de simetrie a cravatei cu o abatere de 0,3 cm. de la aceasta.

5.2. Cravata este dublată, la capete, pe o distanță de 15 cm. de la vârf cu țesătură poliester în aceeași nuanță de culoare cu materialul de bază.

Căptușeala trebuie să fie suficient de mare încât să nu se desprindă la capete pe timpul folosirii și întreținerii cravatei. Căptușeala este fixată în interior pe laturile triunghiului de la capete prin cusătură de mașină la 0,4 cm. de margine și la extremitățile cusăturii ascunse de pe dos.

5.3. În interiorul cravatei este introdus material textil (întăritură), care să asigure stabilitate. Întăritura trebuie să respecte întocmai forma și dimensiunile cravatei.

Îmbinarea laturilor cravatei se execută, printr-o cusătură ascunsă, executată cu desimea pașilor de 0 împunsătură /cm, pentru a permite mobilitatea la executarea nodului. În această cusătură este prinsă și întăritura.

5.4. Pe dosul capătului lat al cravatei se aplică o gaică din material fond cu marginile îndoite în interior și aplicată pe lățime, poziționată deasupra etichetei textile conform schiței anexă.

5.5. La capete, pe dosul cravatei se aplică un punct de cusătură pentru prinderea marginilor îndoite.

5.6. Toate cusăturile cravatei vor fi drepte și bine încheiate.

5.7. Cravatele se calcă astfel încât marginile să se aplatizeze și să nu se formeze părți lucioase pe fața lor.

VI. CONDIȚII DE AVIZARE/ LANSARE ÎN PRODUCȚIE/ RECEPȚIE

Cu minim 5 zile înainte de data planificată, furnizorul va anunța în scris autoritatea contractantă că este pregătit pentru a lansa în producție produsele contractate, solicitând reprezentanți ai autorității contractante care să participe și să avizeze această activitate.

Pe timpul lansării în producție, producătorul va realiza 2 produse identice în prezența reprezentanților autorității contractante, care vor constitui prototipul „0” pentru produsele contractate.

Avizarea prototipului „0” se va face de către reprezentanții Autorității Contractante la punctul de lucru al furnizorului sau la punctul de lucru al producătorului în cazul în care furnizorul nu este și producător, cu ocazia lansării producției. În situația în care vor fi avizate, unul va rămâne la producător și unul la beneficiar, urmând a constitui modelele de referință, în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate din punct de vedere al culorii și al modului de realizare a confecției. Pentru avizarea și lansarea în producție, furnizorul va prezenta buletine de analiză/rapoarte de încercare prin care demonstrează îndeplinirea de către materia primă a cerințelor din Specificația Tehnică.

Cu ocazia lansării în producție, reprezentanții autorității contractante sunt abilitați a efectua verificări ale tiparelor, a calității și culorii materiilor prime și auxiliare folosite, rezervându-și dreptul de a ridica probe din acestea pentru a fi verificate din punct de vedere al parametrilor tehnici, pe cheltuiala furnizorului, la un laborator de specialitate, neutru, acreditat de organisme abilitate și recunoscut în oricare din statele membre ale Uniunii Europene.

Pentru situația în care nu primește, din partea reprezentanților Autorității Contractante, acordul pentru lansarea în producție, furnizorul va remedia toate problemele constatate și va relua în timpul cel mai scurt activitatea de avizare și lansare în producție.

Furnizorul nu va începe sub nicio formă producția produsului contractat fără acordul dat în acest de către reprezentanții autorității contractante.



Pe timpul derulării contractului, autoritatea contractantă poate efectua verificări și inspecții pe fluxul de fabricație și la produsele finite ce urmează a fi livrate, luându-se măsurile corespunzătoare în cazul constatării de neconformități.

Cu minim 5 zile înainte de data planificată pentru recepția calitativă, furnizorul va anunța, în scris, achizitorul, solicitând reprezentanți care să efectueze această activitate. Recepția calitativă se execută, de regulă, de către achizitor la sediul furnizorului, cu verificarea integrală sau prin sondaj a produselor gata confecționate, pe baza specificațiilor tehnice, a modelului avizat, a declarației de conformitate și a buletinelor de analiză pentru materiile prime și auxiliare întrebuintate la confecționare.

În urma recepției calitative se întocmește un proces-verbal de recepție, semnat de ambele părți și înregistrat la sediul furnizorului.

În cazuri speciale, recepția calitativă se poate realiza de către comisia de recepție desemnată de achizitor odată cu recepția cantitativă la primirea produselor în depozit, Autoritatea contractantă având obligația informării în scris a furnizorului în acest sens.

VII. GARANȚII, MARCARE, AMBALARE, DEPOZITARE ȘI ÎNTREȚINERE

7.1. Garanții

Termen de garanție – 12 luni de la data livrării produselor.

Produsele livrate vor fi însoțite de certificat de garanție pe perioada de 12 luni de la data livrării produselor, perioadă în care furnizorul are obligația ca, în termen de 15 zile de la data notificării transmise de autoritatea contractantă, să înlocuiască pe cheltuială proprie toate produsele la care s-au constatat vicii ascunse sau au suferit deprecieri pe timpul utilizării, înaintea îndeplinirii termenului de garanție.

7.2. Marcarea se face prin:

Marcarea cravatelor. Pe dosul capătului lat al cravatei se coase o etichetă textilă cu marginile îndoite în interior și aplicată pe lățime, cu specificațiile:

- denumirea producătorului, materia primă, însemne de curățare; semnul de control de calitate, data fabricației;

7.3. Cravatele îndoite o singură dată, se introduc într-o pungă de polietilenă transparentă, având forma cravatei, apoi se ambalează în cutii de carton câte 50 buc. Pe capacul cutiei de carton se înscriu prin ștampilare sau tipărire:

- denumirea furnizorului, denumirea produsului, culoare, nr. bucăți, data și anul fabricației, ștampila C.T.C.

7.4. Depozitarea produselor la furnizor se va face respectând următoarele reguli: magazia de produse finite să fie curățată, aerisită și cu pereții uscați, pachetele trebuie așezate pe rafturi, ferite de acțiunea razelor solare, în magazinele de depozitare trebuie împrăștiate insecticide și luate măsuri pentru distrugerea rozătoarelor.

7.5. Transportul produselor până la beneficiarii indicați de autoritatea contractantă se face cu mijloacele de transport ale furnizorului, curate și acoperite, luându-se măsurile necesare pentru a nu suferi degradări.

- 7.6. **Anexa nr. 1:** - Schiță cuprinzând ansamblul constructiv față.
7.7. **Anexa nr. 2:** - Schiță cuprinzând ansamblul constructiv spate.

ȘEF SERVICIU
NORME ȘI METODOLOGII DE ECHIPARE,
HRĂNIRE ȘI ASIGURARE CU TIPIZATE
Comisar șef de poliție

Întocmit
Comisar-șef de poliție

PREDOIU DANIEL

Inspector de poliție

OLTEANU DANIEL

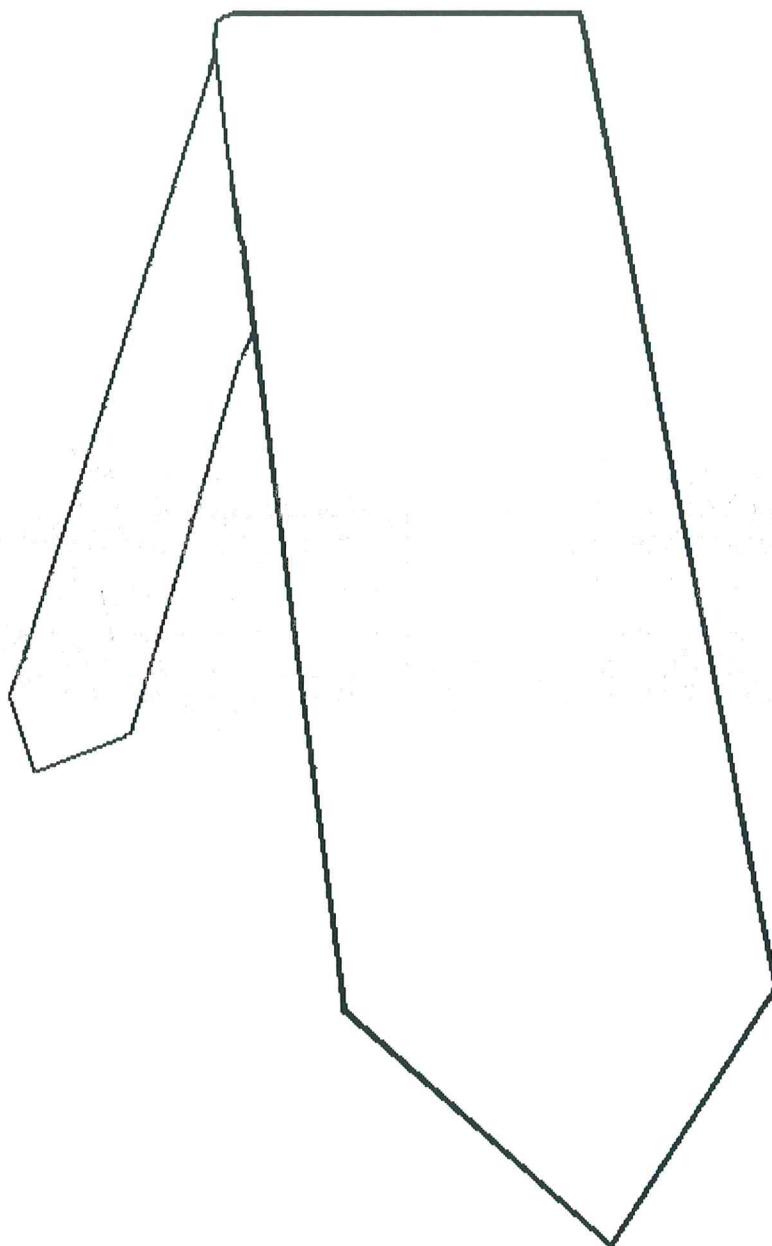
MIHART ION



Anexa nr. 1: - Schiță cuprinzând ansamblul constructiv față.

Model: CRAVATĂ

Aspect – Față



Anexa nr. 2: - Schiță cuprinzând ansamblul constructiv spate.

Model: CRAVATĂ

Aspect – Spate

